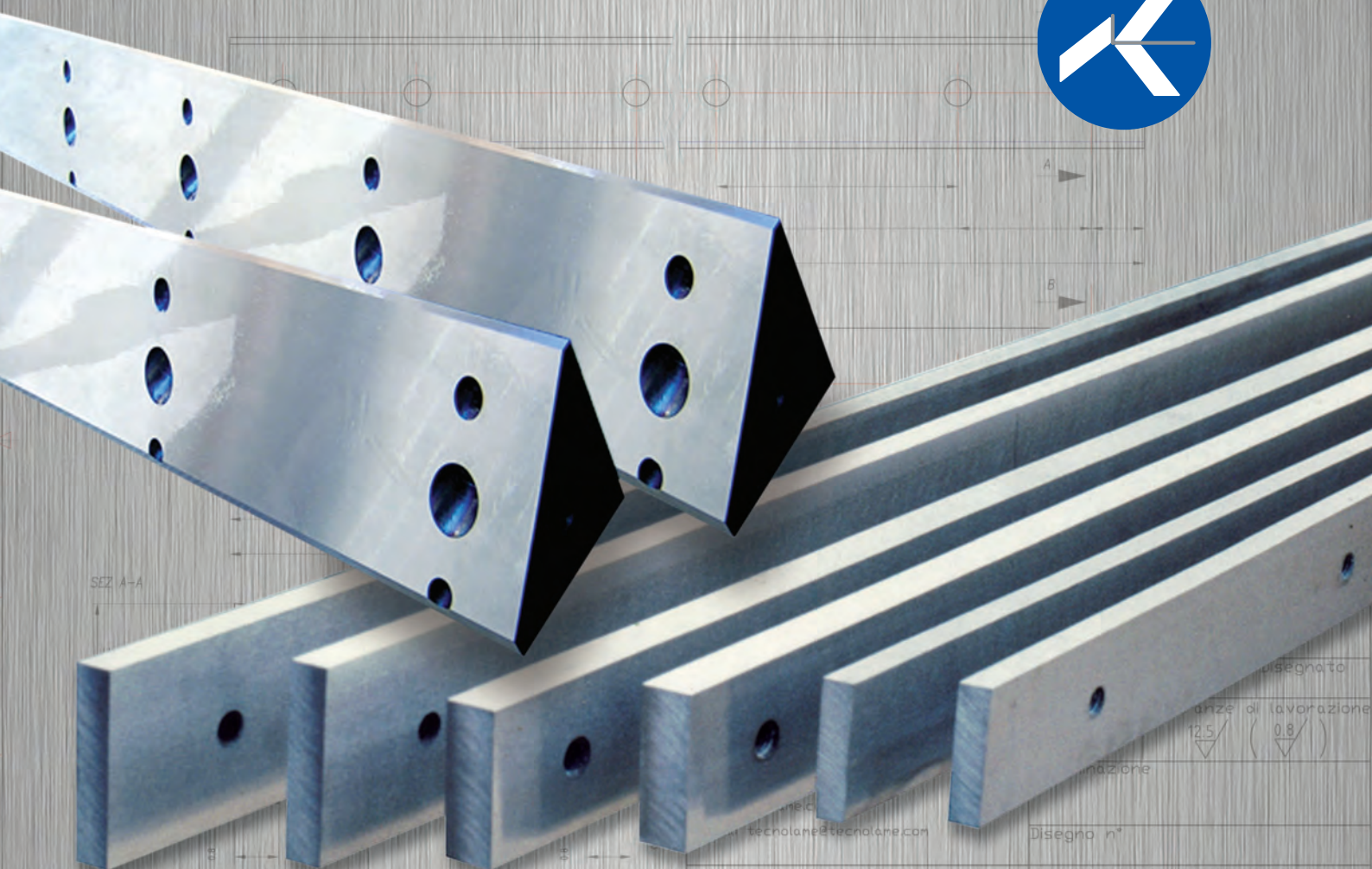
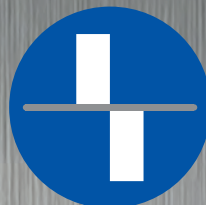




TECNOLAME

Shear Blades and Special tools - Since 1980



Lame per cesoia

Shear Blades

Ножи для гильотинных ножниц

Utensili speciali per presse piegatrici

Special tools for press Brake

Специальный и тяжелый инструмент для листгибочных прессов

Guide di scorrimento

Slideways

Станочные направляющие

Utensili per piegatrici a bandiera

Tooling for Folding Machines

Инструмент для листогибочных машин с поворотной балкой и панелегибов



Lame per cesoia

Shear Blades

Ножи для гильотинных ножниц

IT. Sono costruite con acciai da utensile di alta qualità che garantiscono **affidabilità e resistenza all'usura** e sono adatte per tagliare materiale con resistenze fino a $R=80\text{Kg/mm}^2$.

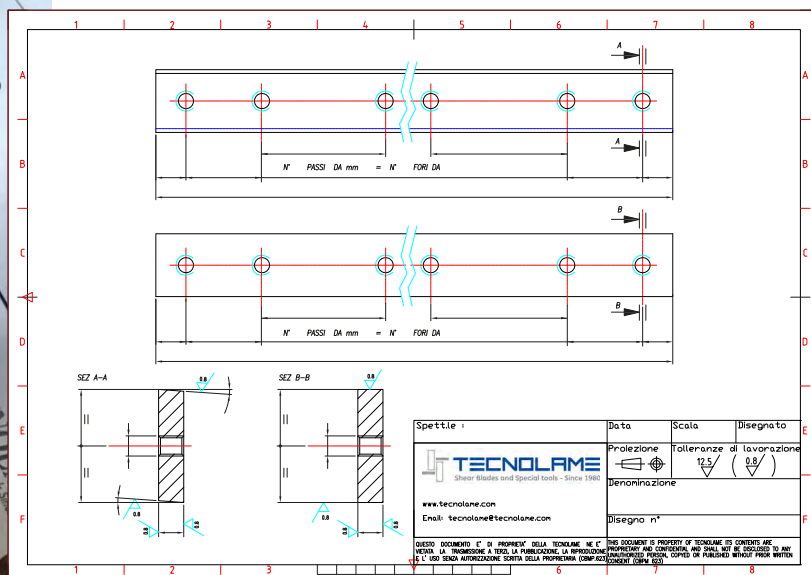
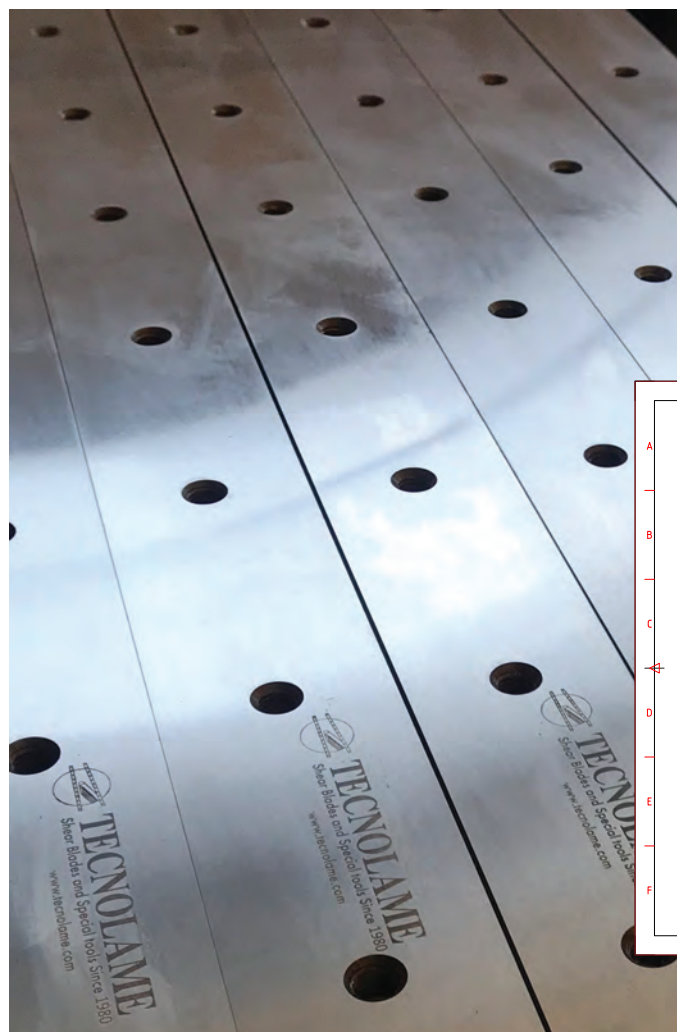
I trattamenti termici vengono eseguiti con impianti creati appositamente per garantire la massima resa. Per questo prodotto proponiamo un servizio di affilatura **anche in 48 ore**.

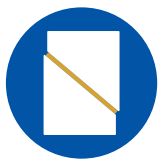
EN. They are built with high-tool steel quality that ensure reliability and durability wear and are suitable for cutting material with resistances up to $R = 80\text{Kg/mm}^2$.

The heat treatments are performed with equipment created specifically to ensure maximum yield.

RU. Ножи изготавливаются из высококачественных инструментальных сталей, что гарантирует надежность и износостойкость инструмента. В стандартном исполнении подходят для резки материалов прочностью до 80кг/мм^2 .

Термообработка ножей осуществляется на специализированном оборудовании и особых режимах для достижения максимальных показателей.





Guide di scorrimento

Slideways

Станочные направляющие

IT. Con particolare cura si costruiscono a disegno guide per macchine utensili con lunghezze fino a 6200 mm **temprate a cuore o a induzione**.

La finitura viene eseguita con rettifiche tangenziali a CNC che permettono tolleranze molto ristrette e di conseguenza una **migliore qualità dei pezzi**.

Da parecchi anni **Tecnolame** è partner dei migliori costruttori di presse per stampaggio accumulando esperienza e professionalità anche nella costruzione di **guide in Ghisa e Pattini in bronzo e acciaio**.

EN. With particular attention we build tailor slideways with lengths up to 6200 mm and hardened in the heart or by induction.

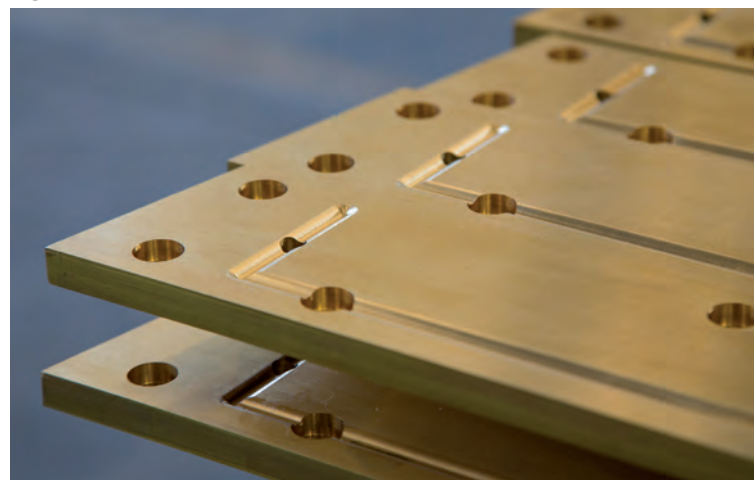
The finishing is performed with a tangential adjustment to CNC tolerances that allow very restricted and accordingly a better quality of the pieces.

For several years **Tecnolame** is a partner of leading manufacturers of stamping presses accumulating experience and professionalism also in the construction of slideways cast iron and skates in bronze and steel.

RU. С особым вниманием выполняется разработка технологии и изготовление станочных направляющих по индивидуальным чертежам, длиной до 6200 мм. **Закалка** может применяться **индукционная или объемная**.

Финишная обработка рабочих поверхностей выполняется на плоскошлифовальном станке с ЧПУ, что позволяет добиться **минимальных отклонений от номинальных размеров, а также высокого качества поверхности**.

В течение нескольких лет компания **Tecnolame** является надежным партнером ведущих заводов-изготовителей прессового оборудования, благодаря своему богатому опыту и профессионализму в сфере проектирования и производства **чугунных направляющих и пластин бронзовых и стальных**.



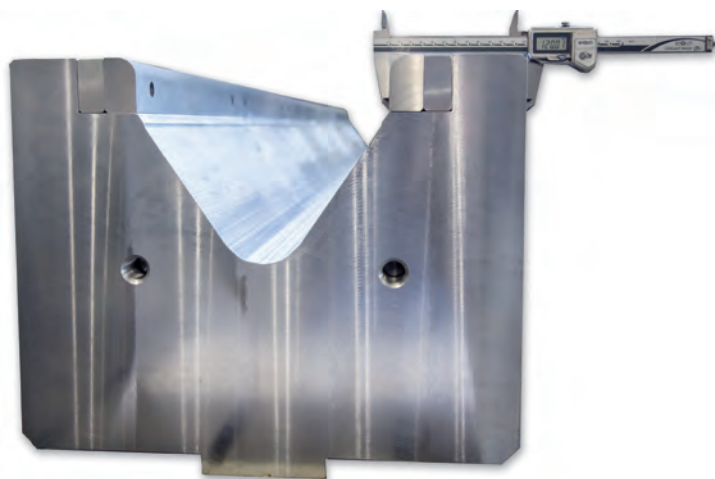
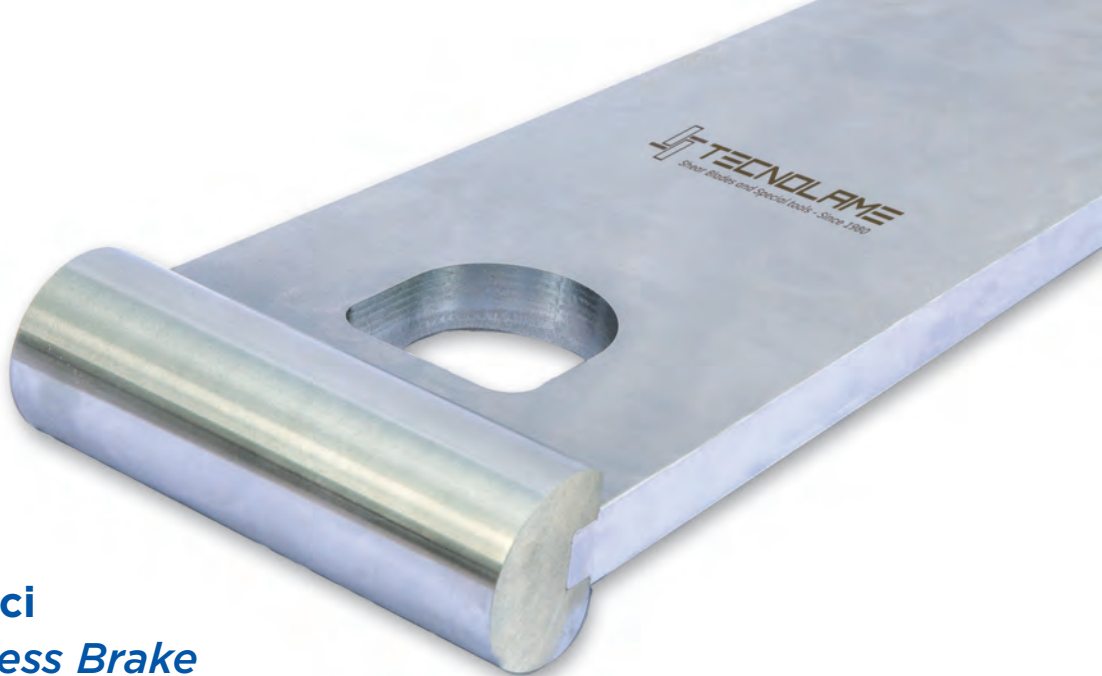


Utensili speciali per Presse Piegatrici *Special tools for press Brake* *Специальный инструмент для листогибочных прессов*

IT. Tecnolame produce utensili speciali per la lavorazione della lamiera con **lunghezze fino a 12.000 mm in un unico pezzo**, con sezioni anche di grandi dimensioni.

Le finiture e i materiali impiegati nella produzione degli utensili possono essere diverse, ognuna **in base all'esigenza del cliente**.

Punzoni e matrici costruiti in acciaio C45 finiti di pialla, in acciaio 42CrMo4 bonificato finiti di pialla oppure con gli stessi acciai aggiungendo tempra ad induzione e finitura di Rettifica tangenziale CNC. Per questi prodotti proponiamo un **veloce servizio di rigenerazione** che renderanno come nuovi i vostri Utensili usurati.



EN. Tecnolame produces special tools for working Sheet metal with lengths up to 12,000 mm in one piece, with the sections even large.

The finishes and materials used in production the tools may be

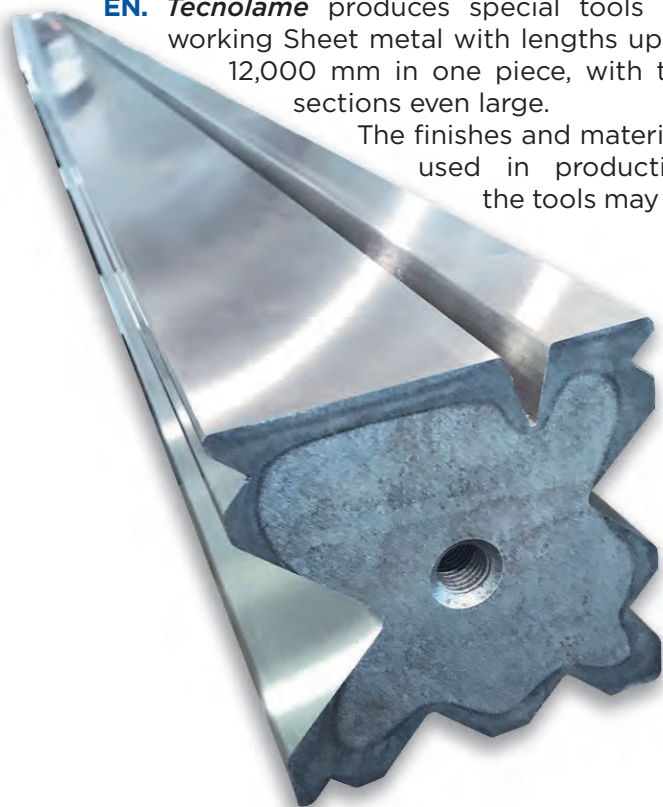
different, each according to the need of the customer.

Punches and dies made of steel C45 finished planer, hardened steel 42CrMo4 finished planer or with the same steels adding induction hardening and finish grinding machine CNC.

For these products we offer a fast service regeneration that will make your tools as new worn.

RU. Компания **Tecnolame** производит специальный листогибочный инструмент, длина цельной секции может достигать 12 000 мм, составной инструмент может состоять из нескольких секций.

Применяются различные виды финишной обработки и материалов, в зависимости от требований Заказчика. Пуансоны и матрицы могут быть изготовлены из различных инструментальных сталей, в том числе C45 и 42CrMo4 с финишной обработкой строганием. Также применяется индукционная закалка с последующей обработкой на шлифовальном станке с ЧПУ.



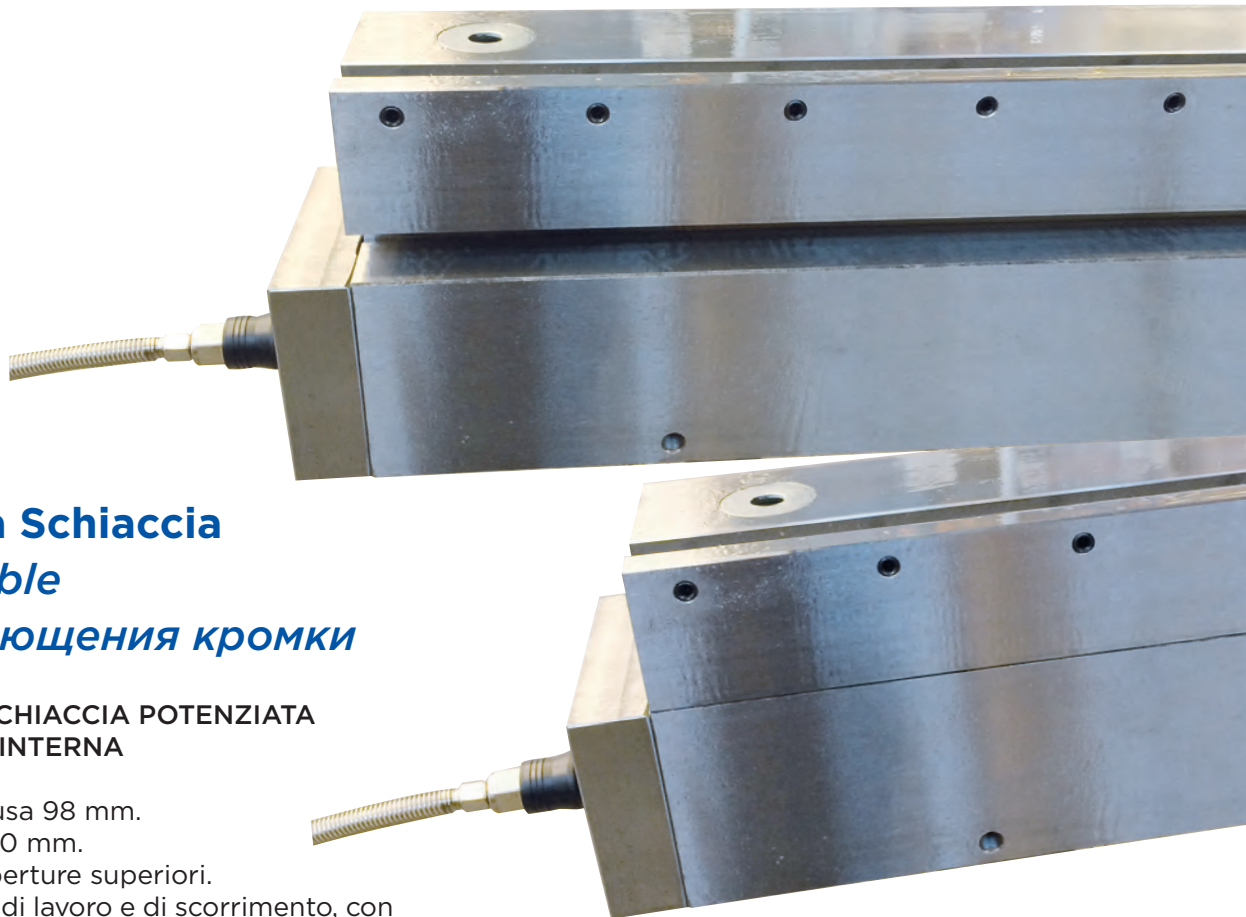


Tavola Piega Schiaccia *Hemming table* *Стол для плющения кромки*

IT. TAVOLA PIEGASCHIACCIA POTENZIATA CON PNEUMATICA INTERNA

Costruita in C45.

Altezza a tavola chiusa 98 mm.

Apertura standard 20 mm.

A richiesta anche aperture superiori.

Temprata nelle zone di lavoro e di scorrimento, con durezza superficiale di HRc 57/59.

Rettificata in ogni superficie fino a 7100 mm in pezzo unico.

A richiesta fino a 12.000 mm di lunghezza.

Anche con possibilità di bloccaggio pneumatico della matrice.



EN. HEMMING TABLE WITH STRENGTHENED INDOOR AIR

Built in C45

Height closed table 98 mm.

Opening standard 20 mm.

A request also top openings.

Hardened in the areas of work and scrolling, with surface hardness of HRC 57/59.

Adjusted in every area of up to 7,100 mm in one piece.

A request for up to 12,000 mm in length.

Even with the possibility of pneumatic locking of the matrix.

RU. СТОЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПЛЮЩЕНИЯ КРОМКИ ЛИСТА

Материал: сталь C45.

Высота стола в закрытом состоянии - 98 мм.

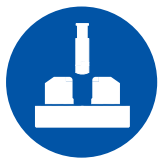
Стандартное раскрытие - 20 мм.

Раскрытие может быть увеличено по запросу.

Рабочие поверхности закалены до значения твердости HRC 57/59.

Длина цельной шлифованной секции до 7,100 мм. По специальному запросу длина может достигать 12,000 мм.

Также доступна функция пневматической фиксации матрицы.



Utensili speciali per Alto Tonnellaggio

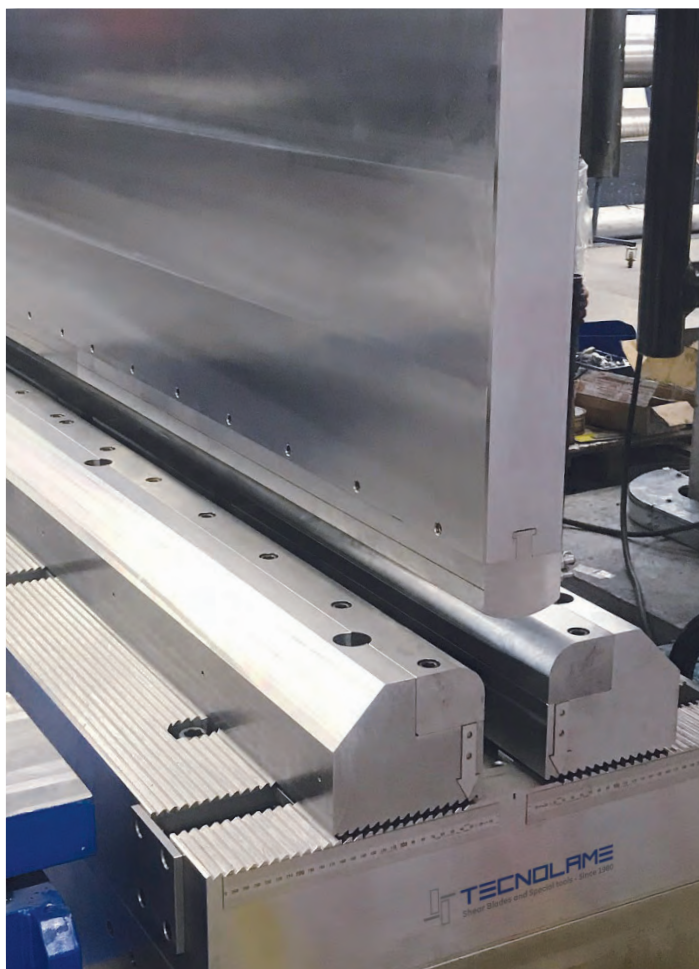
*Special tools for High
Resistance sheet metal*

*Специальный тяжелый
инструмент для гибки
высокопрочных сталей*

IT. Know-How competenze e tecnologie ci permettono di realizzare utensili adatti alla lavorazione di **lamiere di grandi spessori o di alte resistenze**, garantendo la possibilità di concentrare un **ALTO TONNELLAGGIO arrivando anche a 700 Ton/m.**

Oltre a punzoni creati appositamente, anche con altezze di 1.000 mm, proponiamo una **matrice variabile automatica** che può variare la dimensione della cava in 20 secondi, indipendentemente dalla lunghezza.

Tutti questi utensili sono **prodotti in base alle esigenze del cliente.**



EN. Know-how, skills and technologies, allow us to design and manufacture the suitable tools to bend high thicknesses or high resistance materials by ensuring the possibility to achieve high concentrated tonnage up to 700 T/m.

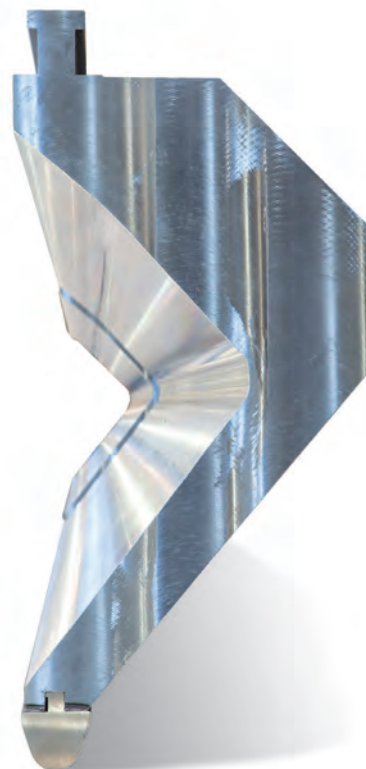
We can provide customized special punches with special height up to 1.000 mm combined with our automatic adjustable die which can change the V opening within 20 seconds regardless of the lower tool length.

All these tools are manufactured according to the customer needs.

RU. Богатый опыт, «ноу-хау» и применение современных технологий позволяют компании **Tecnolame** проектировать и производить специальный тяжелый инструмент для **гибки листов большой толщины и/или листов из высокопрочных металлов и сплавов.** Максимальная удельная нагрузка на инструмент может **достигать 700 т/м.**

В дополнение к специальным пуансонам, высотой до 1000 мм, компания **Tecnolame** предлагает **матрицы с регулируемой шириной ручья V.** Изменение ширины ручья выполняется автоматически и занимает не более 20 секунд, в зависимости от длины инструмента.

Специальные пуансоны и матрицы изготавливаются в соответствии с **индивидуальными требованиями Заказчика.**



Utensili per piegatrici a bandiera

Tooling for Folding Machines

Инструмент для гибочных машин с поворотной балкой и панелегибов

IT. TecnoLame produce anche utensili per piegatrici a bandiera con lunghezze fino a 12.000 in un unico pezzo, garantendo le tolleranze e finiture che questi utensili particolari richiedono.

Possiamo produrli anche utilizzando materiali ad alta resistenza.

EN. TecnoLame manufactures as well tooling for folding machines up to 12.000 mm in solid length by ensuring the proper tolerances and accuracy. These tools can be manufactured on demand by using high resistance steel.

RU. Компания TecnoLame также производит инструмент для гибочных машин и панелегибов длиной цельной секции до 12,000 мм, обеспечивая высокую точность и качество поверхности.

В соответствии с техническими требованиями инструмент может быть изготовлен из высокопрочных инструментальных сталей.



ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИЛЕР НА ТЕРРИТОРИИ РФ И СТРАН СНГ:

OTTIMO
tools

 **TECNOLAME**
Shear Blades and Special tools - Since 1980

Эксклюзивный дилер
на территории РФ и стран СНГ:

TECNOLAME srl

Via Parma 7/9 - 20037 Paderno Dugnano (MI)
Tel. (+39) 02 91.08.24.37 - Fax: (+39) 02 91.89.616
tecnolame@tecnolame.com
www.tecnolame.com

ООО «ОТТИМО-ТУЛЗ»

194292, Санкт-Петербург,
Пр-кт Культуры, д.44, лит. А, оф. 302
Тел.: +7 (812) 628-13-26; +7 (495) 188-13-26
sales@ottimo-tools.ru
www.ottimo-tools.ru