

Primus SERIES

установки гидроабразивной резки



 **INTERMAC**

Когда
конкурентоспособность
означает безграничное
производство



Made **In** Intermac

Современный рынок требует

простую технологию, адаптирующуюся к новым материалам и областям их применения, гарантируя при этом высокую скорость обработки и управляемые производственные затраты.

Intermac представляет

широкий выбор технологических решений, с высоким уровнем персонализации, разработанные для быстроразвивающихся компаний с целью оптимизации их операций резки. Primus является инновационной системой гидроабразивной резки, предназначенная для компаний с высокой гибкостью производства.

- ✓ Идеально для резки любого материала.
- ✓ Нулевое время для настройки станка.
- ✓ Передовые технологии.
- ✓ Широкий выбор опций, полностью модернизируемый.

Готов покорять
новые рынки



Primus **SERIES**
установки гидроабразивной резки



Идеально для резки любого материала



Primus легко адаптируется к любой производственной ситуации, позволяя предприятиям охватить рынки, которые ранее были вне их диапазона.

Программное обеспечение ICam включает в себя параметры обработки многочисленных материалов, присутствующих на современном рынке. В случае использования новых или незнакомых оператору материалов машина сама помогает человеку, исключая необходимости дополнительных тестов, затрат времени и материалов.

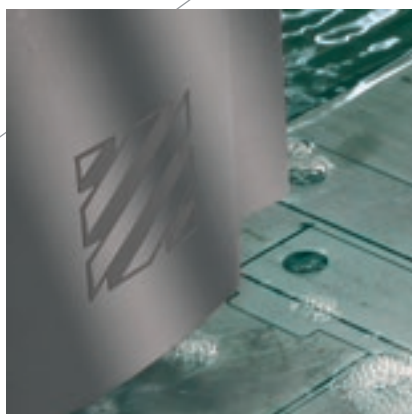


**Технология, которая
смотрит в будущее.
Может легко резать
композитные
материалы,
искусственный камень,
неметаллические
сплавы, титан, алюминий
и керамические
материалы.**

Оптимизированные затраты на резку

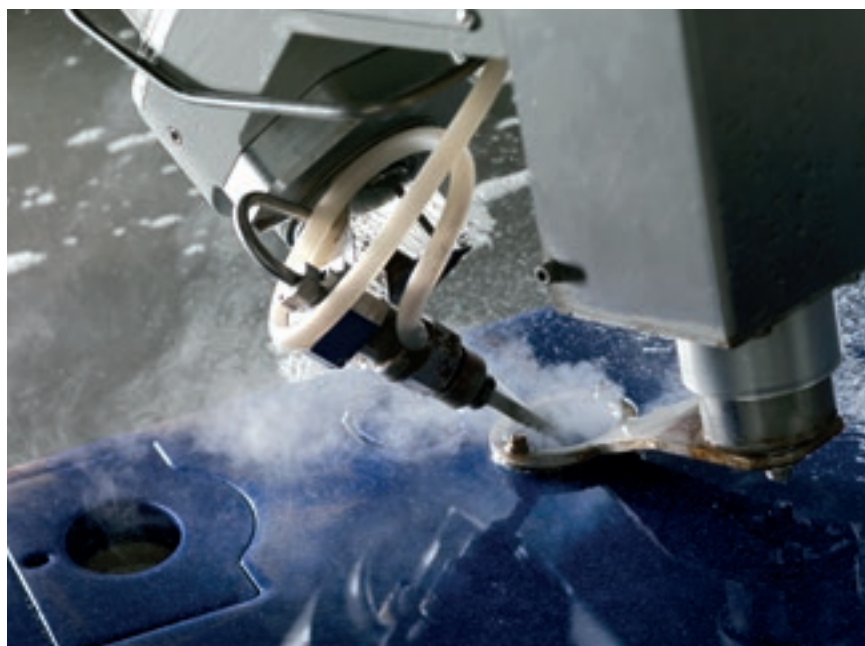


Качество реза и основные параметры обработки (такие, как объем абразивного материала) управляются с помощью программного обеспечения, и могут быть изменены в любой момент – даже после начала обработки. Это означает, что оператор станка имеет полный контроль над издержками производства.



Программное обеспечение Нестинг обеспечивает оптимизацию процесса, даже при использовании нескольких голов, определяя идеальное сочетание сокращения объема отходов и оптимального использования нескольких голов.

Нулевое время для настройки станка.



Primus разработана как система с автоматической настройкой подключаемых устройств, что позволяет в любое время начать обработку. Станок готов к резке, как только на стол положили деталь и ввели параметры обработки.



Лазерный указатель для позиционирования листа на рабочем столе. Лазерный указатель может также использоваться для ручного считывания шаблона.



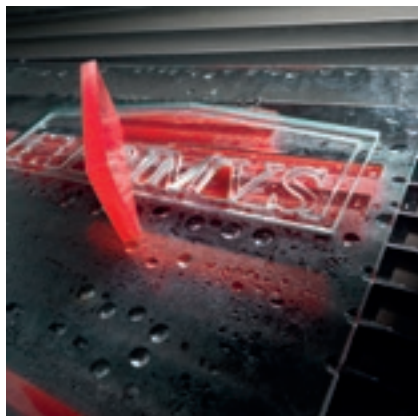
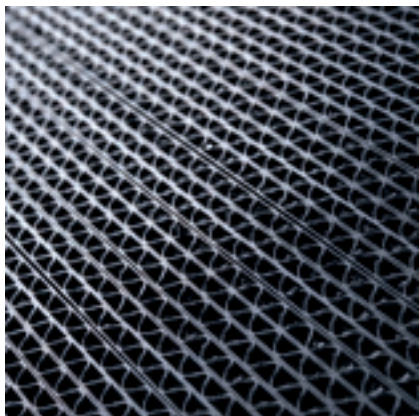
Боковые упоры имеют зажимы для фиксации заготовки на столе.

Опрокидывающиеся лапки используются для загрузки тяжелых листов на рабочий стол. Боковые упоры позволяют расположить заготовку на нуле для начала резки. Покрытие EPDM защищено от царапин. Максимальный вес загрузки до 1000кг. В нерабочем положении, лапки находятся на 300 мм ниже уровня воды. Это сводит к минимуму износ от режущей струи.





Передние и задние ролики (опц.) для облегчения погрузки и разгрузки материала.



Опорные подложки, предназначенные для специальных материалов и применений, сконструированы таким образом, чтобы свести к минимуму отражение струи на обрабатываемый материал и для облегчения дренажа воды и шлама.

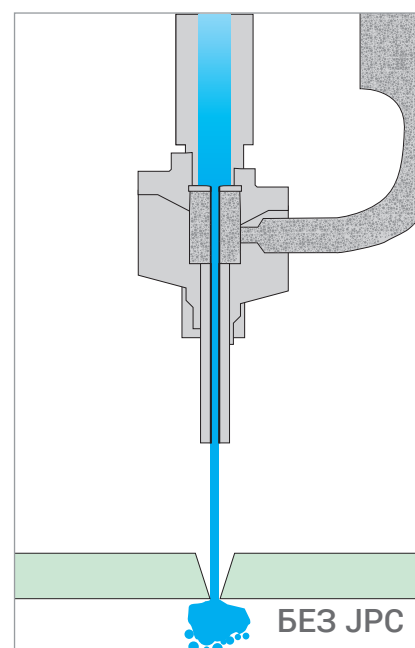
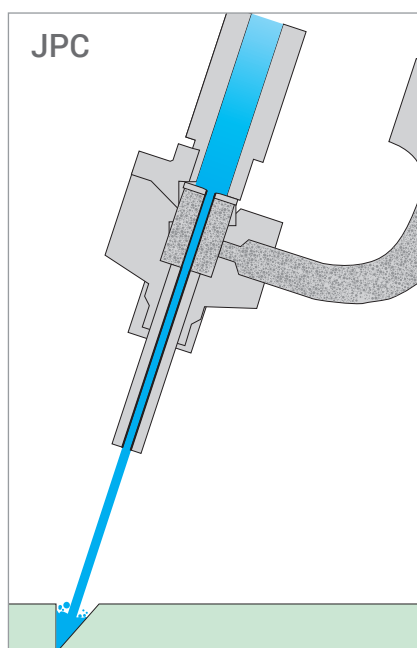


Системы фиксации для обработки круглых или квадратных труб.

Передовые технологии



Режущая 5-осевая голова оснащена бесконечно вращающейся осью С (патент), которая позволяет производить наклонные резы (+/- 60°) в наилучшем качестве. Максимальная гибкость программирования благодаря свободному движению режущей головы. Эта система исключает ошибки, присутствующие в традиционных системах, а также гарантирует постоянную подачу абразивного материала.



Разработанная компанией Biesse технология **JPC (Jet Performance Control)** позволяет достигнуть максимальной эффективности обработки с точки зрения качества и скорости резания.



Контактный датчик обеспечивает автоматическую регулировку расстояния между режущей головкой и поверхностью заготовки, гарантируя точность и безопасность

во время резки. Кроме того, он позволяет автоматически считывать толщину обрабатываемой заготовки. Доступна в трех версиях: для резки на листе (фото выше), а также для резки

неровной поверхности (фото ниже). Также доступна версия, не требующая никакого контакта с материалом - идеально подходит для деликатных поверхностей.



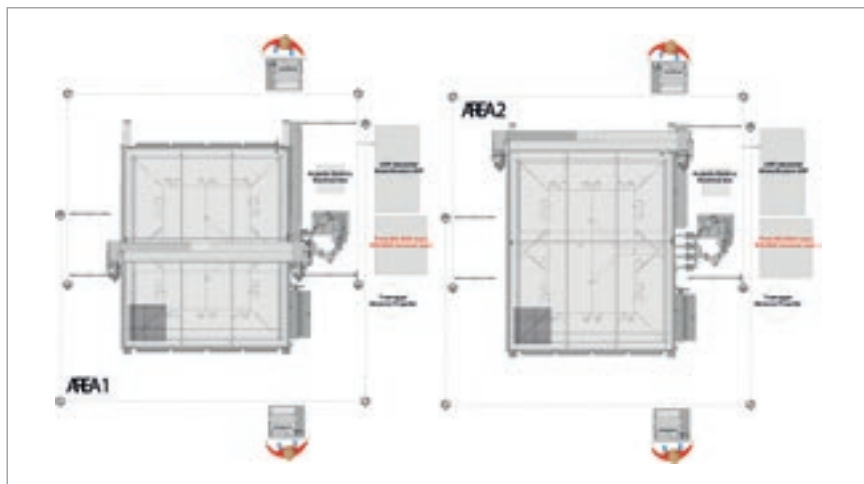
Производительность, не исключая универсальность



Primus может быть сконфигурирован с двумя или более независимыми друг от друга режущими головами для удовлетворения любых запросов производства. Каждая режущая голова оснащена независимой автоматической системой подачи абразива, обеспечивающей точное дозирование для каждой режущей головы. Благодаря отличной синхронизации режущих голов, УНР мультипликатору и управлению подачей абразива возможна обработка очень твердых материалов (даже ламинированного стекла).



Программное обеспечение автоматически определяет количество необходимых режущих голов в зависимости от геометрии деталей, гарантируя максимальную производительность и гибкость в любое время. (одна режущая голова для отличающихся деталей или две для резки нескольких идентичных деталей одновременно).

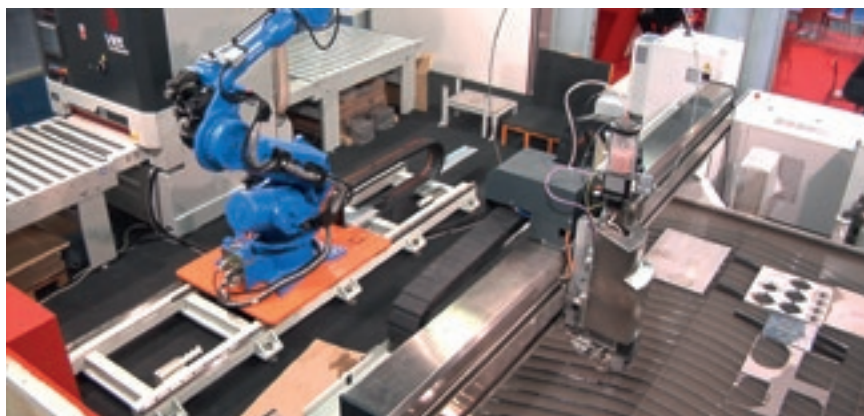


Благодаря тому, что можно разделить стол на две рабочие зоны, присутствует возможность работы в маятниковом режиме: пока станок работает в одной зоне, оператор может безопасно разгружать/загружать заготовки в другой части стола. При необходимости барьер, разделяющий зоны, легко демонтируется, позволяя оператору использовать всю площадь стола как единую зону для обработки.

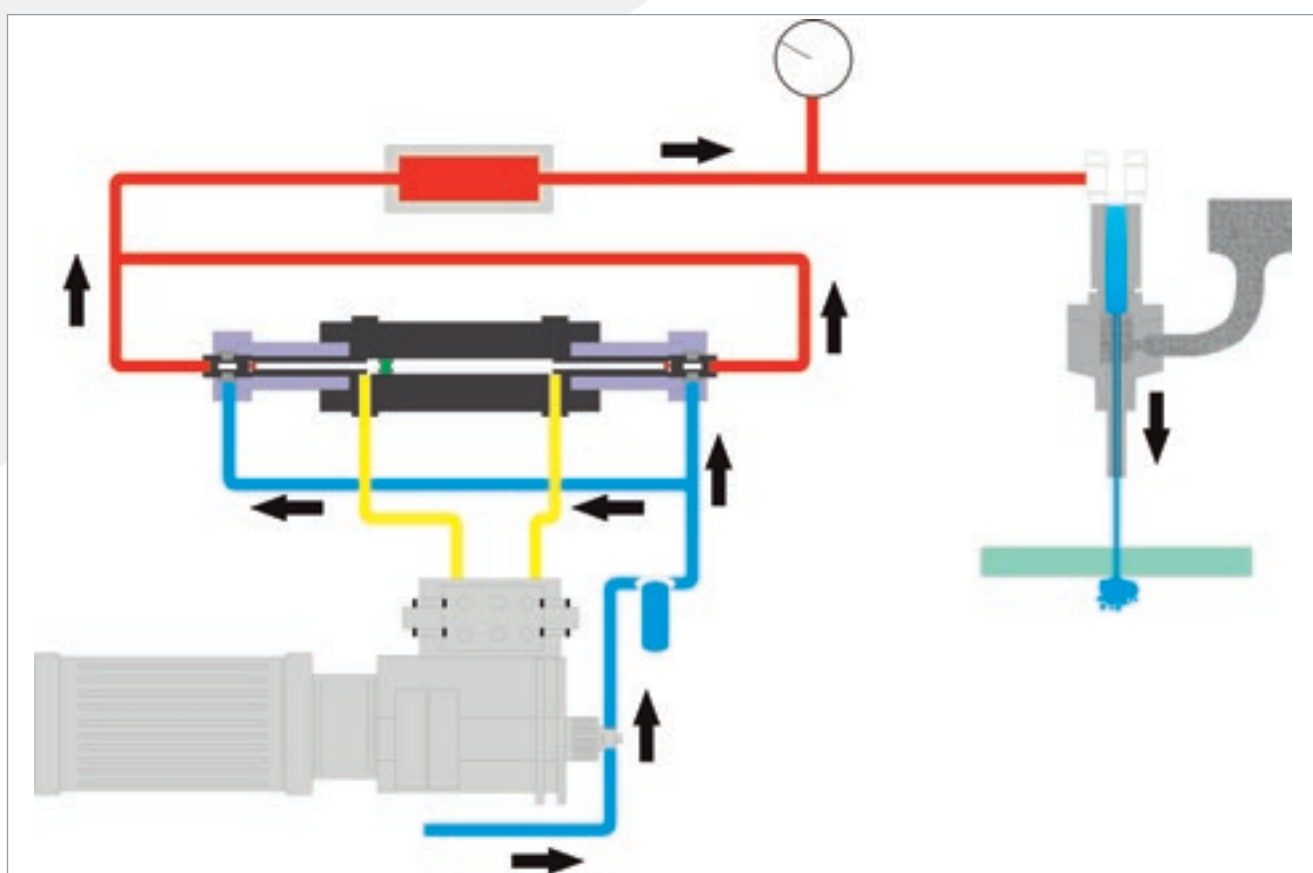
Primus 184 выделяется своими компактными габаритными размерами, ввиду того, что электрический шкаф встроен в консольную кабину, а гидроциклон находится станины станка. Primus 184 является идеальным решением для производств с ограниченной площадью.



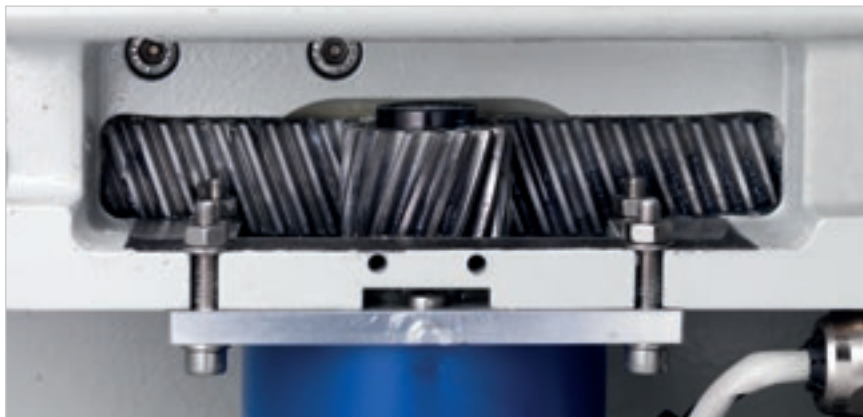
Станок может быть использован как отдельно стоящая единица или сконфигурирован в линию.



Качество, заложенное в деталях



Большой выбор мультипликаторов высокого давления способен удовлетворить потребности даже самых требовательных клиентов. Все системы оснащены аккумулятором давления большого объема (2,49 л), чтобы минимизировать колебания давления и износа компонентов. Пропорциональный клапан позволяет регулировать интенсивность давления в соответствии с обрабатываемым материалом и типом реза. **Максимальный доступ ко всем частям, подверженным износу, для облегчения операций по техническому обслуживанию и ремонту. Также доступны энергосберегающие версии насосов.**

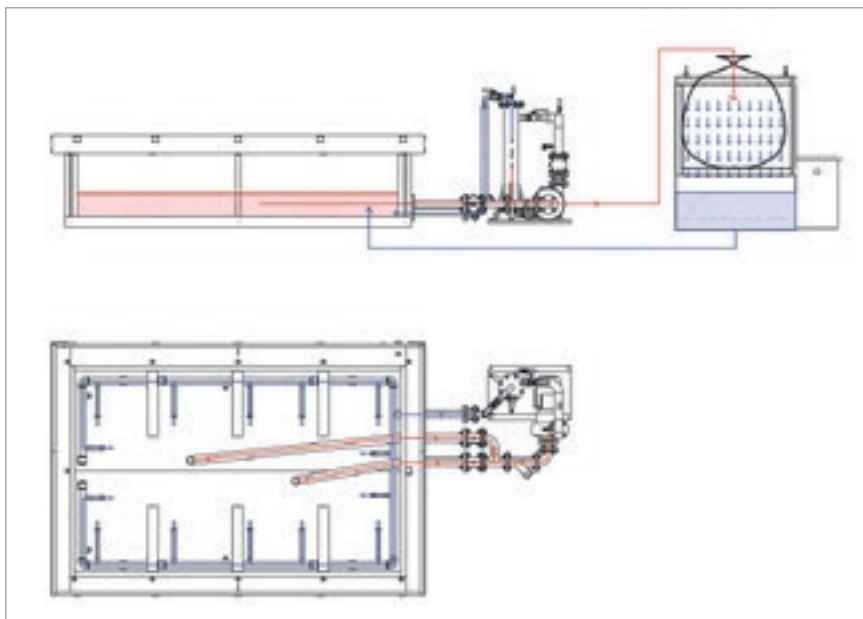


Оптимальная точность обработки обеспечивается осевым движением по косозубой рейке.



Пульт управления позволяет оператору выполнять основные операции с большой легкостью и безопасностью, так как он может отойти от панели управления при необходимости.

ЧПУ постоянно поддерживает элементы движения отлично смазанными. Станок оснащен фильтром-маслосборником и осушителем, которые служат для защиты абразивного материала от контакта с влагой и маслом, присутствующих в сжатом воздухе.



Автоматическая система удаления остатков абразивного материала со дна бака (опц.) управляется автоматически через систему гидроциклона без необходимости вмешательства оператора.

ICam: самый простой ответ



- ✓ Идеально подходит как для новичков в использовании технологий ЧПУ, так и для опытных пользователей.
- ✓ Возможность полной настройки задания. Изменяя параметры предыдущего задания под нужды нового клиента, все операции станка будут перестроены автоматически согласно введенным параметрам.
- ✓ Составление карт раскроя с учетом нескольких листов или режущих головок.
- ✓ Модуль для быстрого расчета времени обработки и для составления отчета.
- ✓ Фотореалистичная визуализация изделия. Полезна не только для работы оператора, но и для отправки клиенту примерного изображения окончательного изделия.

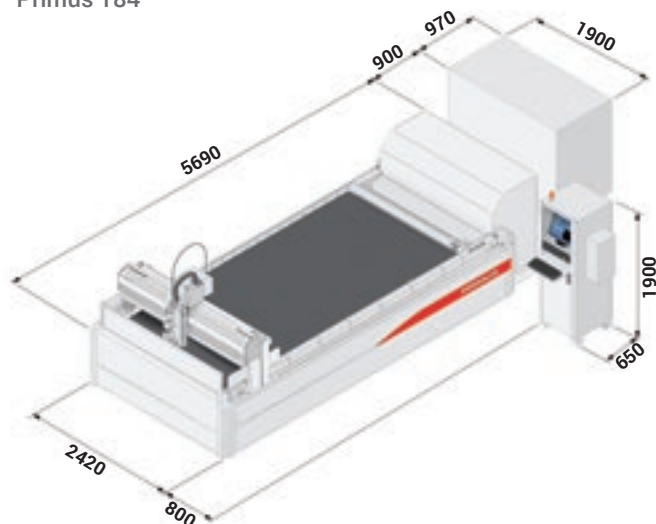
Разработанное компанией Biesse ПО **ICam**, объединяет высокую производительность и интуитивное и простое использование.

iCam

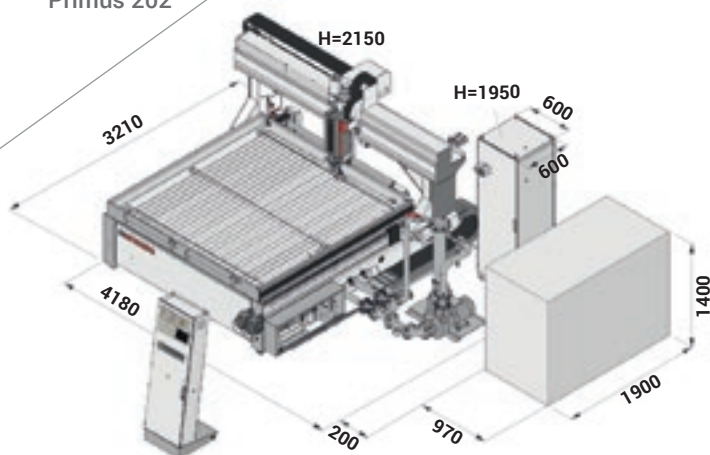


Технические характеристики

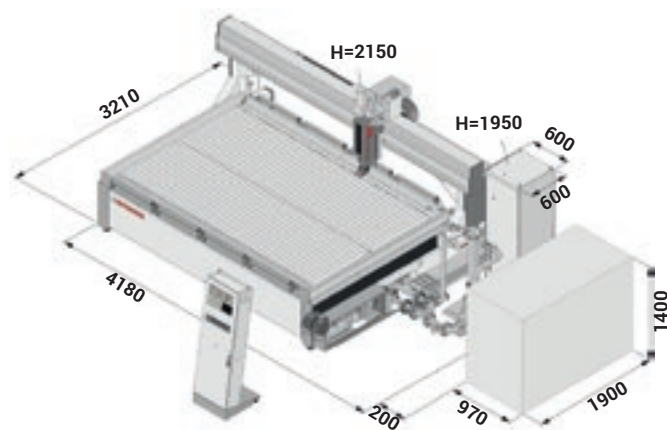
Primus 184



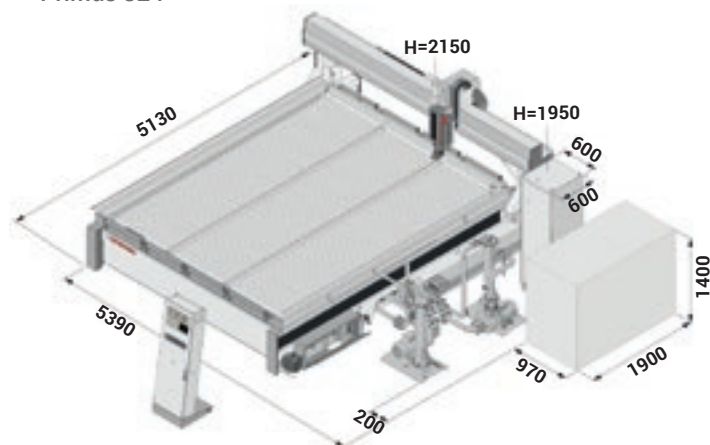
Primus 202



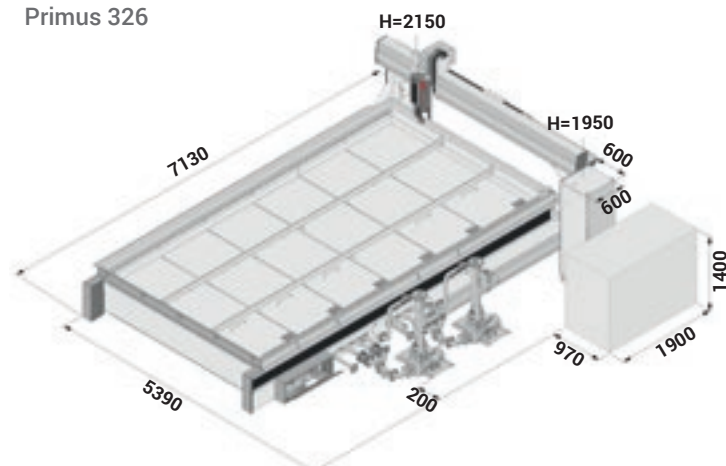
Primus 322



Primus 324



Primus 326



	PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 324	PRIMUS 326
Рабочая область	1860x4000мм	2000x2000мм	3210x2000мм	3210x4000мм	3210x6000мм
Максимальный размер загружаемой заготовки	2010x4300мм	2080x2250мм	3300x2250мм	3300x4300мм	3300x6300мм
Ход по оси Z	250мм (200мм с 5-осевой головой)	250мм (200мм с 5-осевой головой)	250мм (200мм с 5-осевой головой)	250мм (200мм с 5-осевой головой)	250мм (200мм с 5-осевой головой)
Максимальная скорость по осям X-Y	45м/мин	45м/мин	45м/мин	45м/мин	45м/мин
Максимальная нагрузка	1000кг/кв.м	1000кг/кв.м	1000кг/кв.м	1000кг/кв.м	1000кг/кв.м
Ось А	+/-60°	+/-60°	+/-60°	+/-60°	+/-60°
Ось С (опция)	Бесконечная	Бесконечная	Бесконечная	Бесконечная	Бесконечная
Минимальное расстояние между режущими головками (три оси)	-	280мм	280мм	280мм	280мм
Минимальное расстояние между режущими головками (три оси + пять осей)	-	340мм	340мм	340мм	340мм
Минимальное расстояние между режущими головками (пять осей)	-	500мм	500мм	500мм	500мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УНР МУЛЬТИПЛИКАТОРА					
Мощность мультипликатора	22 кВт	30 кВт	37 кВт	45 кВт	75 кВт
Макс. давление	420 МПа	420 МПа	420 МПа	420 МПа	420 МПа
Макс. расход воды	2 л/мин	3.2 л/мин	3.8 л/мин	4.1 л/мин	7.8 л/мин

Service & Parts

Прямая непосредственная координация запросов по техническому обслуживанию и запасным частям. Специальный персонал Intermac осуществляет поддержку ключевых клиентов в заводских условиях или на рабочей площадке заказчика.

Intermac Service

- ✓ Установка и запуск станков и систем.
- ✓ Центр обучения для технических специалистов Intermac и персонала филиалов/дилерских центров компании; обучение персонала заказчика на рабочих местах.
- ✓ Капитальный ремонт, модернизация, ремонт и техническое обслуживание оборудования.
- ✓ Удаленная диагностика, поиск и устранение неисправностей.
- ✓ Обновление ПО.

500 / выездных технических специалистов Biesse в Италии и других странах.

50 / технических специалистов, работающих в Центре телесервиса Biesse

550 / сертифицированных технических специалистов в дилерских центрах.

120 / курсов обучения на различных языках ежегодно.

Компания Intermac всячески продвигает и развивает прямые конструктивные взаимоотношения с заказчиками для лучшего понимания их потребностей, усовершенствования выпускаемой продукции и послепродажного обслуживания в двух основных направлениях: обслуживание Intermac и запасные части Intermac. Компания может предложить своим клиентам техническую поддержку и запасные части на месте или в режиме реального времени в любой точке мира 24 часа в сутки.



Intermac Parts

- ✓ Оригинальные запасные части Intermac отдельно и в комплектах по заказу для любой модели станка.
- ✓ Поддержка идентификации запасных частей.
- ✓ Ежедневные многочисленные отгрузки запасных частей через офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складах Intermac.
- ✓ Оптимальное время обработки и отправки заказа благодаря глобальной дистрибьюторской сети со складами-автоматами, не привязанными к конкретному месту.

87%  срочных заказов на запчасти отправляются в течение 24 часов.

95%  заказов отправляются в установленные сроки.

100  специалистов по запасным частям в Италии и других странах.

500  заказов обрабатываются ежедневно.

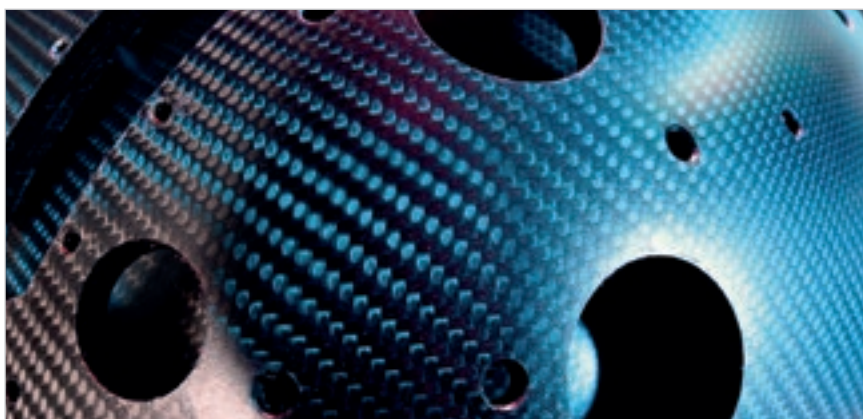
Made **With** Intermac

Carbon Werke может похвастаться историей более чем 30 лет: начинал все с небольшого ремесленного цеха, теперь он имеет 3 производственных завода в различных частях Германии, со штатом в 20 человек. Компания предлагает огромный ассортимент высокотехнологичных решений, способных

удовлетворить любую потребность своих клиентов в обработке новых материалов. Мы выбрали BIESSE с целью прочно войти авиационную и аэрокосмическую промышленность, где абсолютная точность при обработке углеродного волокна имеет важное значение, наряду с возможностью обработки трехмерных

деталей с использованием 5 интерполируемых осей". Франц Вайсгербер, управляющий директор

Franz Weißgerber
managing director



Biesse Group

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора
и 8 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки
и 200 зарегистрированных патентов.

Where

34 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры,
производители мебели, рамных изделий,
компонентов для строительства, кораблестроения
и авиации.

We

3400 работников во всём мире.

Компания Biesse является многонациональным
лидером в технологии обработки дерева, стекла,
камня, пластика и металла.

Основанная в Пезаро в 1969 году Джанкарло
Селчи, котируется на фондовой бирже в сегменте
STAR с июня 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

